



CORECO

infinite projects by coreco



EVOLUCION unida a la experiencia del usuario
EVOLUTION linked to user experience



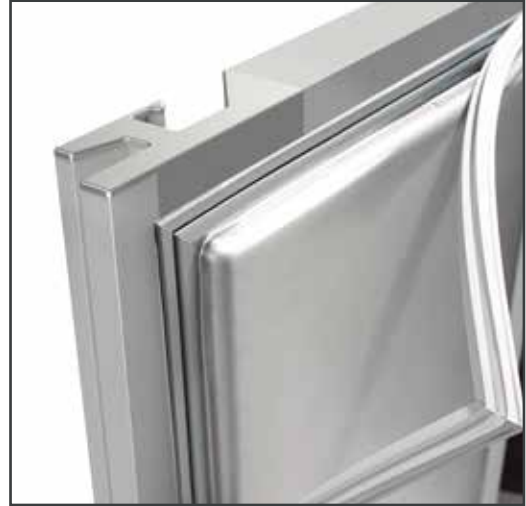
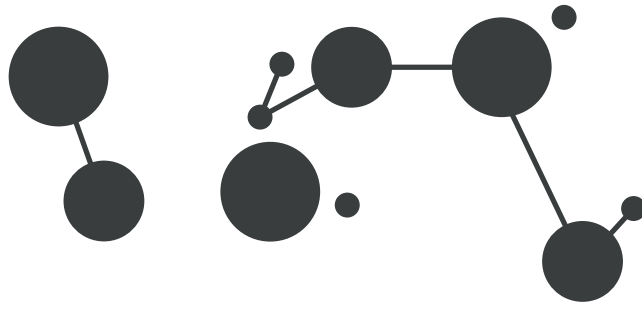
La capacidad para adaptar nuestra fabricación a las necesidades del mercado, es un ejercicio que empieza por estudiar el día a día de los profesionales que comparten gran parte del día con nuestros productos.

siempre estuvimos comprometidos con la funcionalidad de los elementos con los que más se interactúa, motivo por el cual siempre pusimos toda la atención en que estos componentes tuvieran la mayor sencillez posible, con diseños que hicieran más sencilla la experiencia del usuario.

La geometría de nuestros tiradores siempre han estado adaptados a la postura natural que la mano y el cuerpo adoptan a la hora de acceder al interior de las puertas o cajones, terminando por unificar todo lo anterior, en el actual diseño que unifica toda la experiencia de estos últimos 30 años.

La posición y orientación de los controladores digitales, también están adaptados a la experiencia del usuario, con la intención de mejorar la lectura y accesibilidad a la botonera.

Las nuevas puertas de cristal, con frontal decorado en color gris grafito, refuerzan la moderna estética de nuestras mesas y armarios, destacando la rotura de líneas tradicionales con marcos perimetrales cerrados.



The capacity to adapt our manufacturing to market needs, is an experience that begins by studying the day-by-day of professionals who share a large part of the day with our products.

We've been always committed to the functionality of the most interacted components. We pay all attention to make these components as simple as possible, designed to get easier the user experience.

The geometry of our handles has always been adapted to the natural posture of hand and body when accessing the interior of the doors or drawers, finally, we have put all the previous knowledge in the current design that unifies all the experience of these last 30 years.

The position and inclination of the digital controllers are also adapted to the user's experience, with the intention of improving the display reading and keypad accessibility.

New glass doors design, with decorated fronti in graphite gray, reinforce the modern aesthetics of our tables and cabinets, highlighting the break with traditional lines of closed perimeter frames.



Seguimos ampliando los mercados y para ello, adaptamos nuestros productos a las diferentes necesidades que se nos plantean, ampliando modelos con en objetivo de que CORECO sea considerada una marca de referencia para todos los mercados.

We continue expanding the markets and for that, we adapt our products to the different needs that arise, expanding models with the aim that CORECO is considered a reference brand for all markets

Pag. **118**

Armarios para VINOS GOURMET
GOURMET WINE merchandisers

CORECO
GOURMET



Pag. **298 - 299**

Vitrina AUTOSERVICIO RC
RC SELF-SERVICE display



Pag. **306 - 307**

Vitrina REFRIGERADA para cubetas GN plug & play
REFRIGERATED GN counters display



Pag. **356 - 357**

Vitrina autocontenida EFIMARKET quesos
Chess EFIMARKET Self-contained SUPERMARKET display



Pag. **350**

CONSERVADOR expositor CONGELADOS DOBLE SERVICIO
DOUBLE SERVICE HORIZONTAL COMMERCIAL FREEZER



ÍNDICE · INDEX

1

MESAS REFRIGERADAS
REFRIGERATED COUNTERS
pag. 20 - 59



GAMA AMERICANA

US RANGE

pag. 238 - 255



7

2

FAST & cool FOOD
pag. 60 - 89



VITRINAS EXPOSITORAS

SERVE OVER COUNTER

pag. 256 - 311



8

3

EQUIPAMIENTO PARA BARES
BAR EQUIPMENT
pag. 90 - 137



Vitrina expositora MURAL

MULTIDECK display

pag. 312 - 347



9

4

ARMARIOS REFRIGERADOS
REFRIGERATED CABINETS
pag. 138 - 187



SUPERMERCADOS

SUPERMARKET

pag. 348 - 401



10

5

ABATIDORES
BLAST CHILLERS & FREEZERS
pag. 188 - 203



VITRINAS AUXILIARES

AUXILIAR DISPLAYS

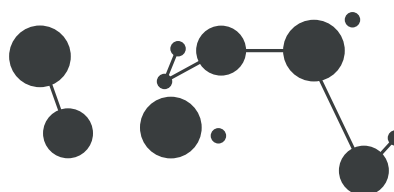
pag. 402 - 415



11

6

faesor - S-Line
pag. 204 - 237



HISTORIA - HISTORY

CORECO abre sus puertas por primera vez en 1986 con tan solo doce trabajadores y apenas mil metros cuadrados de instalaciones.

Desarrollamos una innovadora línea de frigoríficos para hostelería, siendo pioneros en el lanzamiento local de un sector que en la actualidad fabrica más del 70% del consumo nacional.

Esta trayectoria enseguida atrae la atención de importantes empresas del sector. Así, CORECO se convierte en proveedor oficial de firmas como Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi o Starbucks entre otras, al principio a nivel nacional y posteriormente en sus centrales internacionales de compra.

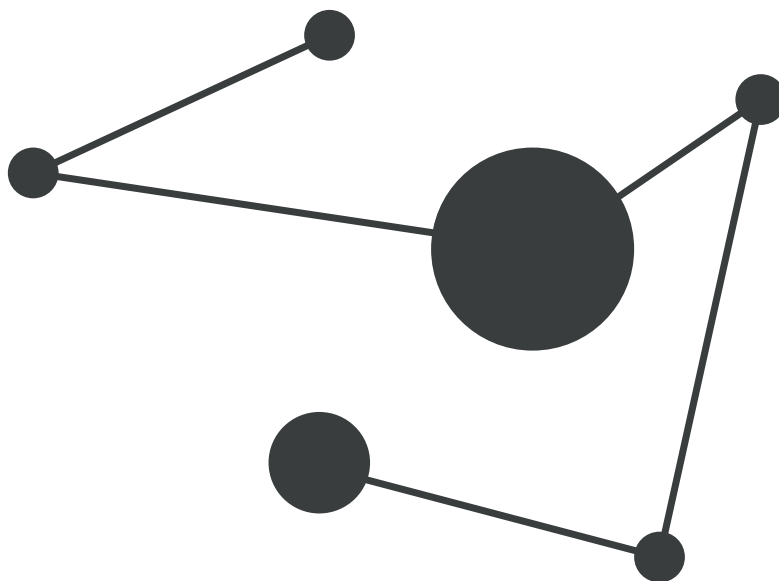
Desde entonces CORECO continúa su desarrollo hasta convertirse en lo que hoy es, una empresa pionera a nivel mundial y un referente para la industria de hostelería y alimentación.

CORECO first opened its doors in 1986 with only twelve employees and a few thousand square meter facility.

We developed an innovative line of refrigerators for the hospitality industry, pioneering the local launch of a sector that currently manufactures more than 70% of national consumption.

This track record quickly attracts the attention of leading companies in the sector. Thus, CORECO becomes an official supplier for companies such as Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi or Starbucks, among others, initially, at national level, and, later on, at their international procurement centres.

Since then, CORECO continued its evolution until becoming what it is today: A pioneering company with worldwide presence and a benchmark in the hospitality and food industry.





INSTALACIONES - FACILITIES ● ● ●



Nuestras instalaciones fabriles se han reunificado en dos centros productivos con una superficie conjunta de más de 40.000 m² de zonas para uso social y logístico.

Estamos presentes en los cinco continentes, con una estructura comercial formada por catorce centros comerciales y logísticos distribuidos por todo el territorio nacional, además de otras once delegaciones comerciales en las ciudades más importantes de Europa, África y América, estando presentes en mas de 70 países.

Our manufacturing facilities have been merged into two production centres with a combined surface area of more than 40,000 m² of areas for social and logistical use.



We are present in all five continents, with a commercial structure comprising fourteen commercial and logistic centres located all across the national territory, in addition to eleven commercial delegations in the most important cities of Europe, Africa, and America, being present in more than 70 countries.

FERIAS INTERNACIONALES - INTERNATIONAL EXHIBITIONS

En CORECO creemos además en la necesidad de participar año tras año en las manifestaciones comerciales mas importantes, tanto nacionales como internacionales con el objeto de mantener el continuo contacto con nuestros colaboradores, así como de mostrar las novedades más recientes incorporadas a nuestro extenso catálogo.

At CORECO we also believe in the need to take part in the most relevant national and international trade events held each year in order to keep permanently in touch with our collaborators, as well as to show the most recent innovations included in our extensive catalogue.



	<p>Italy, Milan Covered areas: Europe, America, Asia-Oceania, Middle East and Africa</p>	<p>Italia, Milán. Áreas cubiertas: Europa, América, Asia-Oceanía, Oriente medio y África</p>
	<p>(PIR) Russia, Moscow. Covered areas Europe and Eastern European countries</p>	<p>(PIR) Rusia, Moscú. Áreas cubiertas: Europa y países de Europa del Este.</p>
	<p>United Arab Emirates, Dubai. Covered areas: Middle East, Africa</p>	<p>Emiratos Árabes Unidos, Dubai. Áreas cubiertas: Oriente Medio, África</p>
	<p>Singapore Expo. Covered areas: Asia-Oceania</p>	<p>Singapore Expo. Áreas cubiertas: Asia-Oceania</p>
	<p>USA. Covered areas: Nord, center and sud america</p>	<p>EE.UU. Áreas cubiertas: Norte, centro y sudamérica</p>
	<p>IFEMA, Madrid. Covered areas: Spain and Portugal</p>	<p>IFEMA, Madrid. Áreas cubiertas: España y Portugal</p>

BIENESTAR SOCIAL Y MEDIOMBIENTAL - SOCIAL AND ENVIRONMENTAL WELL-BEING

La consecución del bienestar común es uno de los pilares sobre los que CORECO construye su éxito.

Nuestra plantilla cuenta en la actualidad con 310 hombres y mujeres que constituyen un ejemplo de esfuerzo común, trabajando todos en la misma dirección con el objeto de lograr alcanzar los retos más exigentes.

El respeto de CORECO a la sociedad de la que formamos parte se materializa en tres programas intensivos de investigación:

- La utilización de elementos totalmente reciclables y no contaminantes para lograr una producción sostenible con el medio ambiente.
- La aportación de soluciones de bajo consumo con un aporte cero de CO²
- La reducción de la contaminación acústica que producen nuestros productos.

Achieving the common well-being is one of the pillars upon which CORECO builds its success.

Our workforce is currently made up of 310 men and women who exemplify a joint effort, all working in the same direction in order to achieve the most demanding challenges.

CORECO's respect for the society we belong to is reflected in three intensive research programmes:

- The use of fully recyclable and non-polluting components to achieve environmentally sustainable production lines.*
- The contribution of low consumption solutions with zero CO² contribution*
- The reduction of noise pollution produced by our products.*

environment by coreco



LA CERTIFICACIÓN como herramienta competitiva *CERTIFICATION as a competitive tool*

Tenemos muy presente que gran parte de nuestro desarrollo es debido al alto nivel tecnológico de nuestros productos. Para ello y cumpliendo con la más estricta normativa internacional, tenemos implantados altos estándares de calidad, utilizando para ello los más sofisticados medios de control a nuestra disposición. Cada proceso de fabricación es supervisado de forma minuciosa para optimizar tanto el rendimiento como el consumo de energía.

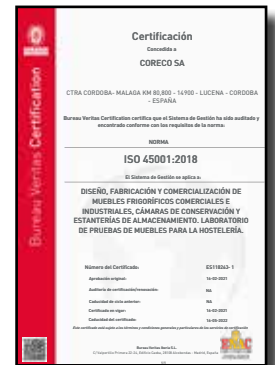
En consecuencia, CORECO ha obtenido homologación y certificaciones nacionales e internacionales en normas de higiene, seguridad eléctrica, compatibilidad electromagnética y medioambiental, lo que nos permite exportar a cualquier país del mundo.

We are fully aware that most of our development is due to the high technology level of our products. To this end, and in compliance with the most stringent international regulations, we have implemented high quality standards, using the most sophisticated means of control at our disposal. Each manufacturing process is carefully supervised in order to optimise both performance and energy consumption.

As a result, CORECO has been granted national and international homologations and certifications in hygiene, electrical safety, electromagnetic compatibility, and environmental standards, which enables us to export to any country in the world.

Nuestros fabricados cumplen con la actual normativa de la U.E. incorporando la marca de homologación europea.

Our products comply with current E.U. regulations, and incorporate European homologation marking.



La calidad y seguridad de nuestros productos y empresa, está asegurada mediante el cumplimiento de las normas certificadas y auditadas por Bureau Veritas:

- ISO-9001 : 2015
- ISO 14001 : 2015
- ISO 45001 : 2018

y las directivas correspondientes al marcado CE en cuanto a seguridad eléctrica y compatibilidad eletromagnética, y sus correspondientes a países como Arabia Saudí, Qatar, Kuwait y Rusia.

Los productos fabricados por CORECO, han obtenido homologación en normas de higiene y seguridad eléctrica tan restrictivas y exigentes como son las americanas, estando homologados por ETL. Esto nos permite exportarlos a países de centro y Norte América.

The quality and safety of our products and company is guaranteed by complying with standards certified and audited by Bureau Veritas:

- ISO-9001 : 2015*
- ISO 14001 : 2015*
- OHSAS 18001 : 2007*

and with the relevant directives concerning EU marking in terms of electrical safety and electromagnetic compatibility, and their corresponding equivalents for countries such as Saudi Arabia, Qatar, Kuwait, and Russia.

The products manufactured by CORECO have been certified in hygiene and electrical safety standards as restrictive and demanding as American regulations, being ETL Listed. This allows us to export them to countries in Central and North America.





CORECO

infinite projects by coreco



EVOLUCION unida a la experiencia del usuario
EVOLUTION linked to user experience



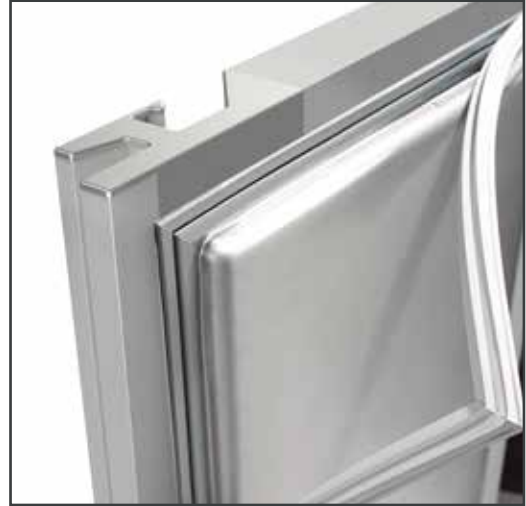
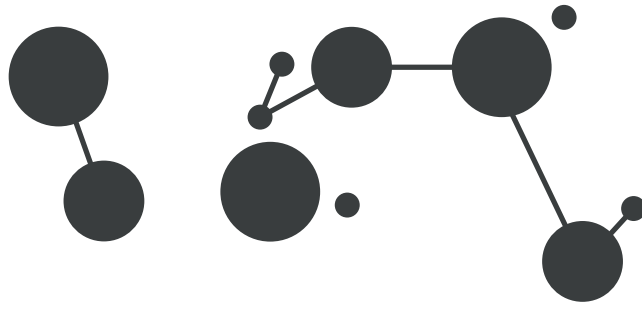
La capacidad para adaptar nuestra fabricación a las necesidades del mercado, es un ejercicio que empieza por estudiar el día a día de los profesionales que comparten gran parte del día con nuestros productos.

siempre estuvimos comprometidos con la funcionalidad de los elementos con los que más se interactúa, motivo por el cual siempre pusimos toda la atención en que estos componentes tuvieran la mayor sencillez posible, con diseños que hicieran más sencilla la experiencia del usuario.

La geometría de nuestros tiradores siempre han estado adaptados a la postura natural que la mano y el cuerpo adoptan a la hora de acceder al interior de las puertas o cajones, terminando por unificar todo lo anterior, en el actual diseño que unifica toda la experiencia de estos últimos 30 años.

La posición y orientación de los controladores digitales, también están adaptados a la experiencia del usuario, con la intención de mejorar la lectura y accesibilidad a la botonera.

Las nuevas puertas de cristal, con frontal decorado en color gris grafito, refuerzan la moderna estética de nuestras mesas y armarios, destacando la rotura de líneas tradicionales con marcos perimetrales cerrados.



The capacity to adapt our manufacturing to market needs, is an experience that begins by studying the day-by-day of professionals who share a large part of the day with our products.

We've been always committed to the functionality of the most interacted components. We pay all attention to make these components as simple as possible, designed to get easier the user experience.

The geometry of our handles has always been adapted to the natural posture of hand and body when accessing the interior of the doors or drawers, finally, we have put all the previous knowledge in the current design that unifies all the experience of these last 30 years.

The position and inclination of the digital controllers are also adapted to the user's experience, with the intention of improving the display reading and keypad accessibility.

New glass doors design, with decorated fronti in graphite gray, reinforce the modern aesthetics of our tables and cabinets, highlighting the break with traditional lines of closed perimeter frames.



Seguimos ampliando los mercados y para ello, adaptamos nuestros productos a las diferentes necesidades que se nos plantean, ampliando modelos con en objetivo de que CORECO sea considerada una marca de referencia para todos los mercados.

We continue expanding the markets and for that, we adapt our products to the different needs that arise, expanding models with the aim that CORECO is considered a reference brand for all markets

Pag. **118**

Armarios para VINOS GOURMET
GOURMET WINE merchandisers

CORECO
GOURMET



Pag. **298 - 299**

Vitrina AUTOSERVICIO RC
RC SELF-SERVICE display



Pag. **306 - 307**

Vitrina REFRIGERADA para cubetas GN plug & play
REFRIGERATED GN counters display



Pag. **356 - 357**

Vitrina autocontenida EFIMARKET quesos
Chess EFIMARKET Self-contained SUPERMARKET display



Pag. **350**

CONSERVADOR expositor CONGELADOS DOBLE SERVICIO
DOUBLE SERVICE HORIZONTAL COMMERCIAL FREEZER



1

MESAS REFRIGERADAS
REFRIGERATED COUNTERS
pag. 20 - 59



GAMA AMERICANA
US RANGE
pag. 238 - 255



7

2

FAST & cool FOOD
pag. 60 - 89



VITRINAS EXPOSITORAS
SERVE OVER COUNTER
pag. 256 - 311



8

3

EQUIPAMIENTO PARA BARES
BAR EQUIPMENT
pag. 90 - 137



Vitrina expositora MURAL
MULTIDECK display
pag. 312 - 347



9

4

ARMARIOS REFRIGERADOS
REFRIGERATED CABINETS
pag. 138 - 187



SUPERMERCADOS
SUPERMARKET
pag. 348 - 401



10

5

ABATIDORES
BLAST CHILLERS & FREEZERS
pag. 188 - 203



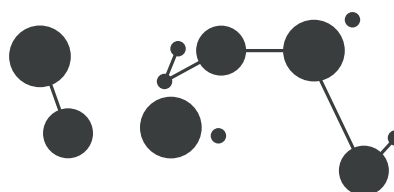
VITRINAS AUXILIARES
AUXILIAR DISPLAYS
pag. 402 - 415



11

6

faesor - S-Line
pag. 204 - 237



HISTORIA - HISTORY

CORECO abre sus puertas por primera vez en 1986 con tan solo doce trabajadores y apenas mil metros cuadrados de instalaciones.

Desarrollamos una innovadora línea de frigoríficos para hostelería, siendo pioneros en el lanzamiento local de un sector que en la actualidad fabrica más del 70% del consumo nacional.

Esta trayectoria enseguida atrae la atención de importantes empresas del sector. Así, CORECO se convierte en proveedor oficial de firmas como Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi o Starbucks entre otras, al principio a nivel nacional y posteriormente en sus centrales internacionales de compra.

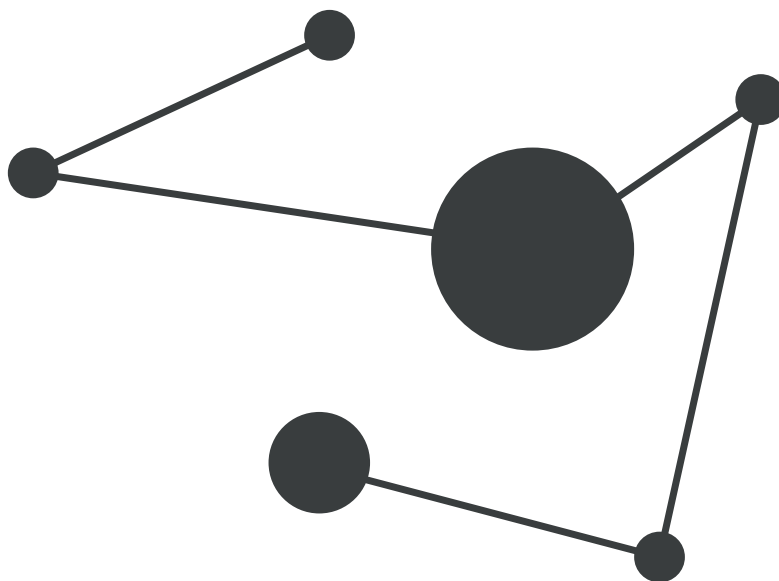
Desde entonces CORECO continúa su desarrollo hasta convertirse en lo que hoy es, una empresa pionera a nivel mundial y un referente para la industria de hostelería y alimentación.

CORECO first opened its doors in 1986 with only twelve employees and a few thousand square meter facility.

We developed an innovative line of refrigerators for the hospitality industry, pioneering the local launch of a sector that currently manufactures more than 70% of national consumption.

This track record quickly attracts the attention of leading companies in the sector. Thus, CORECO becomes an official supplier for companies such as Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi or Starbucks, among others, initially, at national level, and, later on, at their international procurement centres.

Since then, CORECO continued its evolution until becoming what it is today: A pioneering company with worldwide presence and a benchmark in the hospitality and food industry.





INSTALACIONES - FACILITIES ● ● ●



Nuestras instalaciones fabriles se han reunificado en dos centros productivos con una superficie conjunta de más de 40.000 m² de zonas para uso social y logístico.

Estamos presentes en los cinco continentes, con una estructura comercial formada por catorce centros comerciales y logísticos distribuidos por todo el territorio nacional, además de otras once delegaciones comerciales en las ciudades más importantes de Europa, África y América, estando presentes en mas de 70 países.

Our manufacturing facilities have been merged into two production centres with a combined surface area of more than 40,000 m² of areas for social and logistical use.

We are present in all five continents, with a commercial structure comprising fourteen commercial and logistic centres located all across the national territory, in addition to eleven commercial delegations in the most important cities of Europe, Africa, and America, being present in more than 70 countries.

FERIAS INTERNACIONALES - INTERNATIONAL EXHIBITIONS

En CORECO creemos además en la necesidad de participar año tras año en las manifestaciones comerciales más importantes, tanto nacionales como internacionales con el objeto de mantener el continuo contacto con nuestros colaboradores, así como de mostrar las novedades más recientes incorporadas a nuestro extenso catálogo.

At CORECO we also believe in the need to take part in the most relevant national and international trade events held each year in order to keep permanently in touch with our collaborators, as well as to show the most recent innovations included in our extensive catalogue.



Italy, Milan Covered areas: Europe, America, Asia-Oceania, Middle East and Africa

Italia, Milán. Áreas cubiertas: Europa, América, Asia-Oceanía, Oriente medio y África



(PIR) Russia, Moscow. Covered areas Europe and Eastern European countries

(PIR) Rusia, Moscú. Áreas cubiertas: Europa y países de Europa del Este.



United Arab Emirates, Dubai. Covered areas: Middle East, Africa

Emiratos Árabes Unidos, Dubai. Áreas cubiertas: Oriente Medio, África



Singapore Expo. Covered areas: Asia-Oceania

Singapore Expo. Áreas cubiertas: Asia-Oceania



USA. Covered areas: Nord, center and sud america

EE.UU. Áreas cubiertas: Norte, centro y sudamérica



IFEMA, Madrid. Covered areas: Spain and Portugal

IFEMA, Madrid. Áreas cubiertas: España y Portugal

BIENESTAR SOCIAL Y MEDIOMBIENTAL - SOCIAL AND ENVIRONMENTAL WELL-BEING

La consecución del bienestar común es uno de los pilares sobre los que CORECO construye su éxito.

Nuestra plantilla cuenta en la actualidad con 310 hombres y mujeres que constituyen un ejemplo de esfuerzo común, trabajando todos en la misma dirección con el objeto de lograr alcanzar los retos más exigentes.

El respeto de CORECO a la sociedad de la que formamos parte se materializa en tres programas intensivos de investigación:

- La utilización de elementos totalmente reciclables y no contaminantes para lograr una producción sostenible con el medio ambiente.
- La aportación de soluciones de bajo consumo con un aporte cero de CO²
- La reducción de la contaminación acústica que producen nuestros productos.

Achieving the common well-being is one of the pillars upon which CORECO builds its success.

Our workforce is currently made up of 310 men and women who exemplify a joint effort, all working in the same direction in order to achieve the most demanding challenges.

CORECO's respect for the society we belong to is reflected in three intensive research programmes:

- The use of fully recyclable and non-polluting components to achieve environmentally sustainable production lines.*
- The contribution of low consumption solutions with zero CO² contribution*
- The reduction of noise pollution produced by our products.*

environment by coreco



LA CERTIFICACIÓN como herramienta competitiva *CERTIFICATION as a competitive tool*

Tenemos muy presente que gran parte de nuestro desarrollo es debido al alto nivel tecnológico de nuestros productos. Para ello y cumpliendo con la más estricta normativa internacional, tenemos implantados altos estándares de calidad, utilizando para ello los más sofisticados medios de control a nuestra disposición. Cada proceso de fabricación es supervisado de forma minuciosa para optimizar tanto el rendimiento como el consumo de energía.

En consecuencia, CORECO ha obtenido homologación y certificaciones nacionales e internacionales en normas de higiene, seguridad eléctrica, compatibilidad electromagnética y medioambiental, lo que nos permite exportar a cualquier país del mundo.

We are fully aware that most of our development is due to the high technology level of our products. To this end, and in compliance with the most stringent international regulations, we have implemented high quality standards, using the most sophisticated means of control at our disposal. Each manufacturing process is carefully supervised in order to optimise both performance and energy consumption.

As a result, CORECO has been granted national and international homologations and certifications in hygiene, electrical safety, electromagnetic compatibility, and environmental standards, which enables us to export to any country in the world.

Nuestros fabricados cumplen con la actual normativa de la U.E. incorporando la marca de homologación europea.

Our products comply with current E.U. regulations, and incorporate European homologation marking.



La calidad y seguridad de nuestros productos y empresa, está asegurada mediante el cumplimiento de las normas certificadas y auditadas por Bureau Veritas:

- ISO-9001 : 2015
- ISO 14001 : 2015
- ISO 45001 : 2018

y las directivas correspondientes al marcado CE en cuanto a seguridad eléctrica y compatibilidad eletromagnética, y sus correspondientes a países como Arabia Saudí, Qatar, Kuwait y Rusia.

Los productos fabricados por CORECO, han obtenido homologación en normas de higiene y seguridad eléctrica tan restrictivas y exigentes como son las americanas, estando homologados por ETL. Esto nos permite exportarlos a países de centro y Norte América.

The quality and safety of our products and company is guaranteed by complying with standards certified and audited by Bureau Veritas:

- ISO-9001 : 2015*
- ISO 14001 : 2015*
- OHSAS 18001 : 2007*

and with the relevant directives concerning EU marking in terms of electrical safety and electromagnetic compatibility, and their corresponding equivalents for countries such as Saudi Arabia, Qatar, Kuwait, and Russia.

The products manufactured by CORECO have been certified in hygiene and electrical safety standards as restrictive and demanding as American regulations, being ETL Listed. This allows us to export them to countries in Central and North America.



LABORATORIOS CERTIFICADOS - CERTIFIED LABORATORIES



Es nuestro compromiso ofrecer las soluciones más eficientes en términos de consumo de energía y emisión de Co₂, tanto en el proceso productivo como en los equipos.

Estudios realizados recientemente demuestran que el potencial de ahorro de energía llega a superar el 50%.

La aplicación de los nuevos tipos de refrigerantes implica importantes cambios de concepto, tanto en fabricantes como en distribuidores e instaladores. Estos cambios tienen el objetivo de reducir el consumo de energía, poniendo en el mercado equipos cada vez más eficientes.

CORECO cuenta así con una gama de productos de alta eficiencia energética, contrastada por importantes estamentos europeos y ha conseguido colocar hasta seis de sus referencias entre las más reconocidas.

Todo este proceso de innovación no sería posible si no contáramos con los laboratorios más avanzados de Europa, además de la dedicación de un experimentado equipo de investigadores.

Estamos convencidos de que la innovación, el continuo servicio y la atención a los clientes debe seguir siendo la señal de identidad de CORECO para afrontar los retos que nos depara el futuro.

We are committed to offering the most efficient solutions in terms of energy consumption and CO₂ emissions, both in the production process and at equipment level.

Recent studies show that the energy saving potential exceeds 50%.

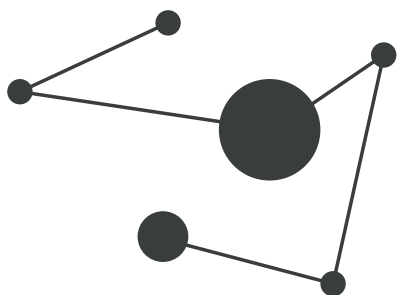
The application of new types of refrigerants entails significant conceptual changes for manufacturers, distributors, and installers. These changes have the objective of reducing energy consumption, bringing increasingly efficient products into the market.

Therefore, CORECO has a highly energy-efficient range of products, endorsed by leading European institutions, and has managed to place up to six of its references among the most widely renowned ones.

This entire innovation process would not be possible without the most state-of-the-art laboratories in Europe, as well as the dedication of an experienced team of researchers.

We are confident that innovation, continuous service and client support must remain as CORECO's hallmark to face the challenges of the future.

innovation by coreco



La directiva de ECODISEÑO de la UE, ha supuesto importantes cambios de concepto tanto en fabricantes como en los distribuidores e instaladores. Cambios con el objetivo de reducir el consumo de energía, poniendo en el mercado productos vez más eficientes.

Este cambio de conceptos, trae consigo la obligación de mostrar rigor y transparencia en los datos publicados por los fabricantes, implica una labor de constante evolución y revisión de resultados, adecuándolos a una demanda en continuo crecimiento, en mercados donde el grado de eficiencia energética, establece la diferencia competitiva.

CORECO, ofrece una gama de alta eficiencia en mesas y armarios, la cual está contrastada por importantes estamentos europeos, teniendo hasta 6 referencias entre las más reconocidas.

The implementation of the EU ECODESIGN directive entails significant conceptual changes for manufacturers, distributors, and installers. These changes have the clear objective of reducing energy consumption, bringing increasingly efficient products into the market.

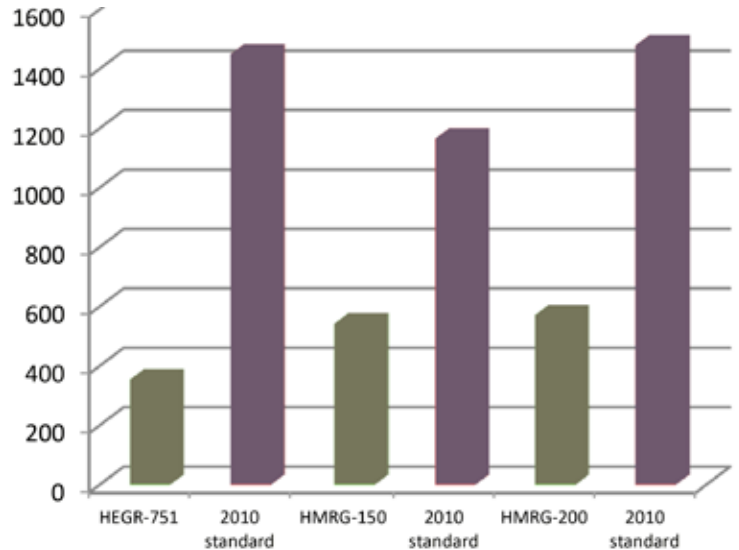
This conceptual change involves the obligation for manufacturers to publish rigorous and transparent data, and requires continuous evolution and revision of results, adapting them to a constantly growing demand in markets where the degree of energy efficiency makes a competitive difference.

CORECO offers a range of highly efficient tables and cabinets, which is endorsed by leading European institutions, having up to 6 references among the most renowned ones.

***ECOETIQUETADO:** La información relativa a la clase energética se refiere a la mejor configuración disponible para los modelos. Cualquier configuración diferente puede variar la información relativa a la clase energética. Esta configuración se basa en la información disponible en el momento de la publicación de este documento. Para más información, consulte la Base de Datos Europea de Productos de Etiquetado Energético EPREL o póngase en contacto con nuestro Departamento Comercial.

***ENERGY LABELLING:** Information regarding the energy class refers to the best configuration available for the model. Another different configuration can vary in the information about the energy class. Also, this setting is based on the information available at the time of publication of this document. For more information, consult the European Database of Energy Labeling Products EPREL or contact our Commercial Department.

KW año / per year



El reglamento 2015/1094 y la directiva 2010/30/UE, determinan que las mesas y armarios refrigerados para uso profesional, deben identificarse con una etiqueta energética con los siguientes campos:

- 1- Fabricante
- 2- Modelo
- 3- Clasificación energética
- 4- Consumo anual
- 5- Volumen NETO
- 6- Clase climática (3, 4 o 5)

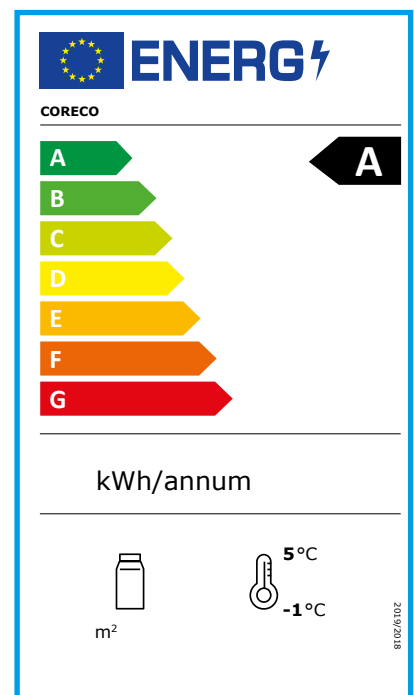
Regulation 2015/1094 and directive 2010/30/EU establish that refrigerated cabinets and tables for professional use must be identified with an energy label

- including the following fields:
- 1- Manufacturer
 - 2- Model
 - 3- Energy Rating
 - 4- Annual consumption
 - 5- NET Volume
 - 6- Climate class (3, 4 or 5)



El reglamento 2019/2018 y la directiva 2010/30/UE, determinan el ecoetiquetado de equipos para venta directa

Regulation 2019/2018 and directive 2010/30/EU establish the energy labelling for direct sales equipment



GASES refrigerantes

Refrigerant GASES

f-gas



Hemos invertido mucho esfuerzo en los últimos años, para mejorar la calidad de nuestros productos. Son más eficientes e incorporan desarrollos tecnológicos que reducen los costes de funcionamiento y el impacto ambiental.

R134a y R404A son respetuosos con el ozono, y su uso se ha extendido de forma global en el mercado. Sin embargo, su potencial de calentamiento global relativamente alto (PCG) es elevado. Si se liberan, los HFC permanecen en la atmósfera durante cientos de años.

Con el fin de combatir los posibles efectos del calentamiento global de los HCFC, y como parte de los compromisos del protocolo de Kioto de la UE, en 2006 la Unión Europea aprobó leyes que controlan su uso y que han sido revisadas en febrero 2024:

(UE) 2024/573 F-gas

El Reglamento de gases fluorados F-gas adoptó un calendario para reducir el uso de HFC con respecto a su GWP. Desde 2020 quedó prohibido poner en el mercado UE equipos con un PCG superior a 2500 y en 2022 los que superasen 150.

La revisión del reglamento F-gas recientemente publicada, es más estricta en el uso y mantenimiento de equipos con HFCs, por lo que a **partir del 12/03/2025, quedará prohibida la fabricación de cualquier equipo con PCG superior a 150, aún cuando su destino no sea el mercado UE.**

In recent years, we have made a great effort to improve the quality of our products. They are more efficient and feature technology developments that reduce operating costs and environmental impact.

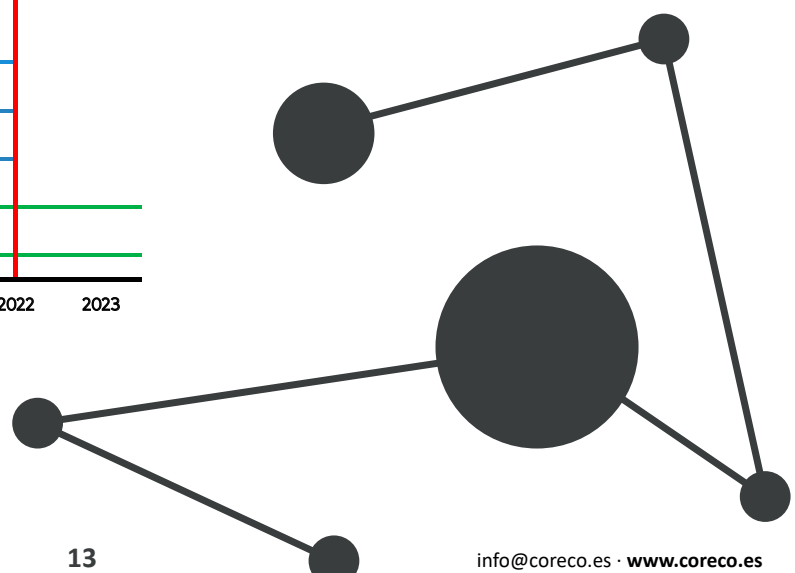
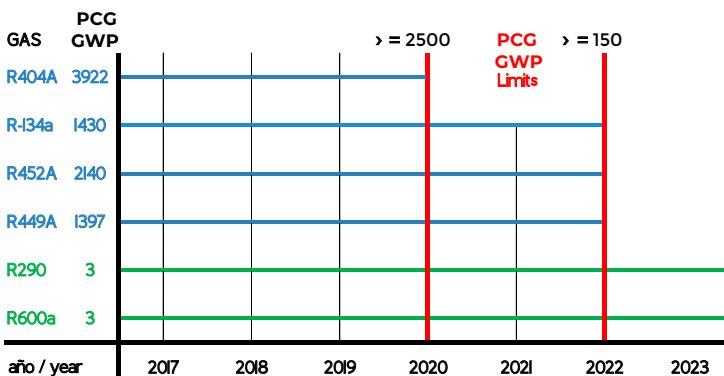
R134a and R404A are ozone friendly, and their use has spread globally in the market. However, they have a relatively high global warming potential (GWP). If released, HFCs remain in the atmosphere for hundreds of years.

In order to counter the potential global warming effects of HCFCs, and as part of the EU's Kyoto Protocol commitments, the European Union passed two laws controlling their use in 2006 and recently updated on february 2024:

(UE) 2024/573 F-gas

The F-gas F-gas Regulation adopted a schedule to reduce the use of HFCs with respect to their GWP. Since 2020, it was prohibited to put on the EU market equipment with a GWP greater than 2500 in 2022 those that exceed 150.

*The recently published updated revision of the F-gas regulation is stricter in the use and maintenance of equipment with HFCs, so as **from 03/12/2025, the manufacture of any equipment with GWP greater than 150 will be prohibited, even when its destination is not the EU market.***





EXPORT DEPARTMENT

EXPORT MANAGER

Rida Kabbaj
 Mobile: +34 629 891 677
 E-mail: meast@coreco.es

CORECO S.A.

Export Main Office
 Tel. +34 957 50 22 75
 exportd@coreco.es

Technical Support

Mobile: +34 681 037 631
 technical.support@coreco.es

WEST EUROPE AREA MANAGER

Araceli Blanco
 Mobile: +34 646 589 339
 E-mail: europe@coreco.es

AFRICA AREA MANAGER

Guichard Montour
 Mobile: +34 606 026 962
 E-mail: africa@coreco.es

CENTRAL & EASTERN EUROPE AREA MANAGER

Alina Liashok
 Mobile: +34 628 454 435
 E-mail: easteurope@coreco.es

MIDDLE EAST AREA MANAGER

Rida Kabbaj
 Mobile: +34 629 891 677
 E-mail: meast@coreco.es

CENTRAL & SOUTH AMERICA

Jorge Valenzuela
 Mobile: +34 608 017 879
 E-mail: csamerica@coreco.es

USA & CANADA

Rida Kabbaj
 Mobile: +34 629 891 677
 E-mail: meast@coreco.es

ASIA-PACIFIC AREA MANAGER

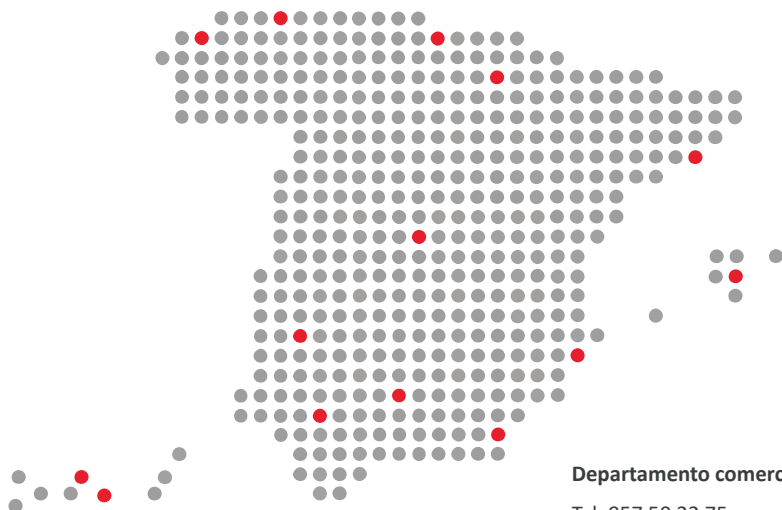
Rida Kabbaj
 Mobile: +34 629 891 677
 E-mail: meast@coreco.es

CORECO Portugal

VIOTELNOX
 Delegacion Coreco , S.A.
 P Industrial Quinta das Rebelas
 Rua Encarnação Coelho Lt 14
 2830-222 Barreiro
 Lisboa
 Telf. 21 2943833
 Fax 21 2944762
 coreco.portugal@coreco.es

CORECO Francia

Codigel
 Sr. *Matthieu Sibille*
 Compagnie de Distribution Générale S.A.
 ZAC du PETIT PARC
 4, rue du Grand Etang
 78920 ECQUEVILLY – FRANCE
 Tél : +33 1.80.83.77.00
 Fax: +33 1.80.83.67.0
 matthieu-sibille@codigel.com



RED DE DISTRIBUCIÓN CORECO

Nuestro desarrollo comercial está basado en la venta a especialistas, distribuidores y montadores apoyados por personal de nuestras delegaciones tanto en el conocimiento del producto como en la formación técnica y un ágil servicio pos-venta y de repuestos.

CORECO DISTRIBUTION NETWORK

Our commercial development is based on the sale to specialist, distributors and assemblers supported by personal of your branches as in the product knowledge as in the technical preparation and an agile after sale service and spare parts.

Departamento comercial

Tel. 957 50 22 75
 comercial@coreco.es
 comercial2@coreco.es

Repuestos

Directo 957 50 98 22
 Tel. 957 50 22 75
 Ext. 223 / 224
 fjebron@coreco.es
 atrujillo@coreco.es

SAT

Tel. 957 50 22 75
 Ext. 143
 cmartinez@coreco.es

DELEGACIONES NACIONALES

Asturias - Castilla - León

CORECO S.A.
 Juan Ordoñez
 Ctra. Córdoba- Málaga Km. 80,800 14900
 Lucena (Córdoba)
 Tel. 957 5010262
 Mov. 619 350 949
 juanordonez@coreco.es

Málaga

CORECO S.A.
 Juan Ordoñez
 Ctra. Córdoba- Málaga Km. 80,800 14900
 Lucena (Córdoba)
 Tel. 957 5010262
 Mov. 619 350 949
 juanordonez@coreco.es

Córdoba - Jaen - Granada - Almería

CORECO S.A.
 Araceli Sánchez
 Ctra. Córdoba- Málaga Km. 80,800 14900
 Lucena (Córdoba)
 Tel. 957 5010225
 Móvil 608 032 756
 asanchez@coreco.es

Sevilla - Cádiz - Huelva

Representaciones Rosco&Olmo
 Pedro Rosco Cartagena
 Morón de la Frontera (Sevilla)
 Mov. 669 466 153
 delegacionandaluciaoccidental@coreco.es
 info@roscoyolmo.es

Extremadura

Hostelfrío
 Fermín Guerrero Lebrón
 Ctra. Vieja de la Puebla 13 bajo-D
 06300 Zafra (Badajoz)
 Tel. 924 55 36 72
 Mov. 607 945 431
 delegacionextremadura@coreco.es
 hostelfrío@hotmail.es

Baleares

Vidal Ros Representaciones
 Toni Martí
 Gremi Cirugians i Barbers, 24
 Pasaje particular, Local 15
 Polígono Son Rossinyol
 Tel. 971 75 45 79
 Mov. 666 314 380
 07009 PALMA DE MALLORCA
 delegacionbaleares@coreco.es
 comercial@vidalros.com

Madrid

Dexfrio, C.B.
 Alberto Zorrilla 649 857 110
 Angel Velasco 659 023 977
 Pol. Ind. Las Mezquitas
 C/ Edison, 44
 28906 Getafe (Madrid)
 Tel. 91 682 47 11
 delegacioncentro@coreco.es
 comercial@dexfrio.com

Ávila - Ciudad Real, Cuenca, Guadalajara, Segovia, Toledo

Francisco Javier Bahón Larrucea
 Av/ Gran Vía de Hortaleza nº5
 portal P 5ªA 28033 Madrid
 Mov. 616947352
 fjavierbahon@gmail.com

Canarias

Insular Hostelería, S.L.
 Nestor Cabrera 640 251 929
 Igor Mahamud 649 706 590
 Arequipa, 10 Urb. Ind. El Cebadal
 35008 Las Palmas de Gran Canaria
 Tel. 928 47 40 30
 delegacioncanarias@coreco.es
 nestor@tecnhostel.com

Cataluña - Andorra

Pastor Intermediaciones
 Comerciales S.L.U.
 Francisco Pastor
 C/ Concepción Arenal, 307-311
 Local 1 bis
 08083 Barcelona
 Tel. 93 298 0452
 Móvil: 668 581 366
 delegacioncataluna@coreco.es
 info@comercialpic.com

Aragón

Pastor Intermediaciones
 Comerciales S.L.U.
 Francisco Pastor
 C/ Concepción Arenal, 307-311
 Local 1 bis
 08083 Barcelona
 Tel. 93 298 0452
 Móvil: 668 581 366
 delegacioncataluna@coreco.es
 info@comercialpic.com

Galicia

José Manuel Balay García
 Avda. Alcalde Manuel Platas Varela
 nº 158 15141 Villarrodís-Arteixo
 La Coruña
 Tel. 687 967073
 Mov. 648 222 128
 delegaciongalicia@coreco.es
 representaciones@jmbalay.com

Levante

Rhostelev
 Rubén Rodríguez-Rey Ferrón
 Polígono Industrial Canastell
 Travesía C/ Fustería, 24-26, a
 C/ El Clavo 23-25 nave 5
 03690 San Vicente del Raspeig
 Tel. 965 67 27 24 / 649 149 245
 Mov. 639 626 121
 delegacionlevante@coreco.es
 rhostelev@gmail.com

Pais Vasco - Cantabria - Burgos

Navarra - La Rioja
 Refrimak Hostelería S.L.
 Santiago Uriarte
 Pol. Lezama Leguizamón
 C/ Gorbeia, Nº 33
 48450 Etxebarri (Vizcaya)
 Tel. 944 26 20 28
 Mov. 629 354 303
 delegacionnorte@coreco.es
 refrimakhosteleria@gmail.com

CONDICIONES DE VENTA

• PEDIDOS

Los pedidos deberán cursarse por escrito (carta, fax o e-mail). Deberán reflejar las referencias de cada producto, indicadas en la tarifa vigente.

Queda reservado a admitir pedidos de aquellos clientes que hayan incumplido anteriores contratos. Las condiciones particulares que se citen en el pedido del cliente quedarán anuladas si no se ajustan a las presentes condiciones generales de venta o que se acepten expresamente.

• PRECIOS

Los precios de la presente lista son de venta al público (recomendados) y figuran en Euros. Estos precios, en ningún caso, incluyen la instalación ni la puesta en marcha del material. Todos los precios se entienden sin accesorios.

• TRANSPORTE Y PORTES

El embalaje será el estándar. Cualquier embalaje o sistema de envío especial que sea requerido expresamente por el cliente, será a cargo de este último.

Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador. Recomendamos encarecidamente realice el control del estado de la mercancía en el tiempo establecido ya que, de lo contrario, Coreco S.A. declina toda responsabilidad al comprador. La reclamación por golpes o deterioro de la mercancía originados en el transporte no será aceptada, en ningún caso, si no va acompañada del comprobante de reclamación efectuada por el comprador a la agencia de transporte, dentro del plazo máximo legal de 24 horas después de la recepción de la mercancía.

• DEVOLUCIONES DE MATERIAL

No se aceptará ninguna devolución del material sin el consentimiento expreso y por escrito de Coreco S.A.

En el caso de la aceptación de una devolución de material, todos los gastos generados, incluidos los portes correrán a cargo del cliente.

Los materiales se abonarán de acuerdo con las condiciones del estado de la mercancía, reservándose Coreco S.A. el derecho a estipular el precio final del abono.

• GARANTÍA

Coreco S.A. se responsabilizará únicamente de los defectos de fabricación, quedando excluidos la manipulación o utilización incorrecta del material por parte del cliente o usuario. La garantía será la establecida según la ley vigente. Todo material remitido en garantía se facturará y se procederá a su correspondiente abono, una vez remitidas las piezas defectuosas y comprobadas por parte de Coreco S.A.

• CONDICIONES DE PAGO

Hasta la concesión de crédito a un cliente, todas las operaciones serán abonadas mediante pago anticipado. De no efectuarse el pago de las facturas en los vencimientos acordados, el cliente se hará cargo de los gastos de devolución y/o gastos de demora.

• ENVÍO DE REPUESTOS

Todos los repuestos se enviarán a portes debidos.

• RESERVA DE DOMINIO

La mercancía es propiedad y dominio de Coreco S.A. hasta el total pago de la misma por parte del cliente.

• LITIGIO

En este caso serán competentes los Tribunales de Lucena (Córdoba).

• INFORMACIÓN

Coreco S.A. se reserva el derecho a introducir, sin previo aviso, las modificaciones que crea necesarias, sin que ello perjudique a las características principales de los productos.

GENERAL SALES TERMS

- **ORDERS**

Orders must be submitted in writing (letter, fax or e-mail). They should reflect the references of each product, indicated in the current rate.

It is reserved to accept orders from those customers who have breached previous contracts.

The particular conditions cited in the customer's order will be cancelled if they do not comply with these general conditions of sale or that are expressly accepted.

- **PRICES**

The prices in this list are for sale to the public (recommended) and appear in Euros. These prices, in no case, include the installation or commissioning of the material. All prices are understood without accessories.

- **TRANSPORTATION AND PORTES**

The packaging will be the standard. Any packaging or special shipping system that is expressly required by the customer will be in charge of the latter.

The goods always travel at the buyer's risk. We strongly recommend that you check the condition of the merchandise in the established time, otherwise Coreco S.A. declines all responsibility to the buyer.

The claim for blows or deterioration of the goods originated in the transport will not be accepted, in any case, if it is not accompanied by the proof of the claim made by the buyer to the transport agency, within the maximum legal term of 24 hours after the receipt of the merchandise.

- **MATERIAL RETURNS**

No return of the material will be accepted without the express written consent of Coreco S.A.

In the case of the acceptance of a return of material, all expenses generated, including postage will be borne by the customer.

The materials will be paid in accordance with the conditions of the state of the merchandise, reserving Coreco S.A. the right to stipulate the final price of the subscription.

- **WARRANTY**

Coreco S.A. will be held responsible only for manufacturing defects, excluding the manipulation or incorrect use of the material by the customer or user. The guarantee will be established according to the current law. All material remitted as guarantee will be billed and its corresponding payment will be made, once the defective and proven parts have been sent by Coreco S.A.

- **PAYMENT CONDITIONS**

Until the granting of credit to a customer, all transactions will be paid by advance payment. If the invoices are not paid within the agreed deadlines, the customer will be responsible for the return and/or delay costs.

- **SHIPPING OF SPARE PARTS**

All spare parts will be sent postage due.

- **RESERVATION OF DOMAIN**

The merchandise is owned and controlled by Coreco S.A. until the total payment of the same by the client.

- **LITIGATION**

In this case, the Courts of Lucena (Córdoba) will be competent.

- **INFORMATION**

Coreco S.A. reserves the right to introduce, without prior notice, the modifications it deems necessary, without prejudice to the main characteristics of the products.

RECINTOS FRIGORÍFICOS • COLD ROOMS

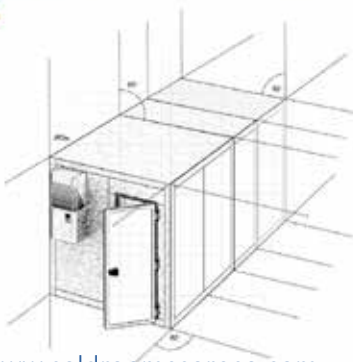
En 2021, ampliamos la oferta con nuevo diseño alternativo al tradicional sistema, usando anclajes que no precisan de columnas, así como nuevos sistemas de puertas correderas, seguridades, rampas acceso a recintos, puertas de cristal, estanterías, cortinas de lamas y equipos frigoríficos adaptados a las normativas de gases y seguridad en recintos.

Si no lo ha recibido aún, consulte con su comercial o descárguelo de nuestra web.



In 2021, we expanded the offer with a new alternative design to the traditional system, using a concept that do not require columns, as well as new systems of sliding doors, security systems, access ramps to rooms, glass doors, shelves, slat curtains and adapted refrigeration equipment to gas regulations and safety in rooms.

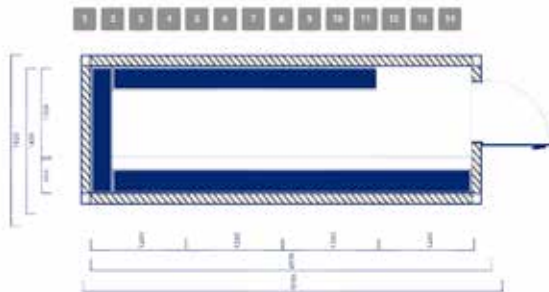
If you have not received it yet, check with your sales representative or download it from our website.



www.coldroomscoreco.com

Esta aplicación web le permitirá configurar una cámara frigorífica en muy poco tiempo siguiendo unos sencillos pasos. Una vez finalizado el proceso, deberá rellenar un formulario indicando algunos datos básicos de contacto con el fin de que podamos proporcionarle un presupuesto acorde a sus necesidades.

CONFIGURAR



Disponible también el configurador online. Cómodamente, a través de su dispositivo o PC, podrá componer su cámara y recibir por correo electrónico un completo informe con la información más relevante:

- Dimensiones y volumen
- Tipo y acabados del suelo
- Composición de paneles
- Posición y apertura de la puerta
- Configuración de estanterías
- Equipo frigorífico recomendado



Informe de Producto Tipo Report by Product Type



Laboratorio de Reacción al Fuego Reaction to Fire Laboratory

SOLICITANTE: APPLICANT: CORECO, S.A. Toledo, 25 de septiembre de 2019
Toledo, 25th of September of 2019.

Clasificación de la Reacción al Fuego - Reaction to fire classification

Comportamiento al Fuego Fire behaviour	Producción de humo Smoke production	Gotas inflamadas Flaming droplets
B	s 3	d 0
B - s3 , d0		

Also available the online configurator. Easily, through your device or PC, you can compose your cold room and receive by email a complete report with the most relevant information:

- Dimensions and volume
- Type and floor finishes
- Composition of panels
- Position and opening of the door
- Shelving configuration
- Recommended refrigeration equipment

EQUIPOS FRIGORÍFICOS PROFESIONALES PARA USO MEDICO- CLÍNICO: ... cuando un frigorífico, no es sólo un frigorífico ...

El pasado 2020, CORECO bajo la marca **CORECO Medical Lab**, ha puesto en el mercado equipos diseñados y fabricados específicamente para el almacenamiento de **medicamentos, vacunas, reactivos y muestras fisiológicas**.

Dotados de **alarmas** locales o remotas, continua **monitorización** de la temperatura respaldada por **batería** que durante 12 horas permitirá el registro de los valores y alarmas, durante un eventual corte de suministro eléctrico, **termostato de seguridad** (anti-congelación), puertas con **bloqueo por cerradura** y varias opciones enfocadas a la mejora de la **gestión de los datos** registrados en los equipos, son las principales características que hemos aplicado a nuestros productos.

La gama de productos **CORECO Medical Lab**, ayudan a las **farmacias, clínicas, hospitales y centros de investigación** a cumplir con las pautas y regulaciones, facilitando que sus **productos farmacéuticos, medicamentos y vacunas** sensibles a la temperatura, estén protegidos con **refrigeración profesional**.



PROFESSIONAL REFRIGERATED UNITS FOR MEDICAL & CLINICAL USE: ...when a refrigerator is much more than just a refrigerator...

Last 2020, CORECO, under **CORECO Medical Lab**, put on the market particular equipment designed and manufactured specifically for the storage of **medicines, vaccines, reagents and physiological samples**.

Our products are equipped with features including local or remote **alarms**, continuous temperature **monitoring** (with a back-up **battery** to continue recording data and alarms for up to 12 hours during a power failure), **safety thermostat** (freeze protection), doors with **locks** and several options for improved **management of data** recorded in the unit.

The **CORECO Medical Lab** product series enables **pharmacies, clinics, hospitals and research centres** to comply with guidelines and regulations, making it easier for them to safely store **temperature-sensitive pharmaceuticals, medicines and vaccines** with **professional refrigeration**.